
冬季不干胶标签的使用注意事项

不干胶的特性：

在寒冷的环境中，不干胶材料的粘性具有随着温度降低而减弱的特性。以下各方面对于不干胶的使用十分重要：

●标签的存放环境温度不宜过低。不干胶标签放置在室外或寒冷环境中，很容易导致材料，尤其是胶水部分被冻伤。如果不经过适当的恢复，不干胶的粘性会因此而损失或丧失。

●贴标环境温度应达到产品要求。首先需要介绍有关概念：不干胶产品贴标温度是指可以进行操作的最低环境温度。而不干胶产品使用温度是指标签在被贴物表面发挥粘性后(通常为 24 小时)，可以应用的环境温度范围。在满足贴标温度要求情况下正常贴标后，贴有不干胶标签的产品便可以在使用温度范围内进行使用。任何一种不干胶材料都有一个相关的贴标温度，低于该温度不干胶的胶水粘性发挥受到限制，将会导致标签贴不牢、起翘等问题。

●标签预置处理。在寒冷的地区这一点十分重要。如果由于运输、储存条件不能满足要求，而导致标签自身温度较低，甚至冻伤时，尽管贴标环境温度满足要求，由于不能及时恢复，不干胶粘性同样会受影响。因此，在上述情况下，贴标操作之前，应将标签预置在贴标环境中一段时间，使标签材料自身的温度有所回升，从而得到恢复。

●在完成贴标后，不干胶标签材料的粘性通常需要一段时间(一般为 24 小时)才能达到最高值。不宜将刚贴好标签的容器或产品立刻放到温度差异较大的环境中去(即使该环境满足不干胶材料的使用温度范围)。否则，胶水粘性的发挥会受影响。并且，薄膜类标贴及容器会因温度变化而热胀冷缩，纸类标签则较易出现纤维受潮或失水变形的现象。这些变化均不利于胶水发挥最佳的贴标性能。

●贴标时还应注意贴标压力控制及被贴物表面的清洁。一个合适的贴标压力，即可以保证压敏不干胶标签的压力敏感特性，同时也可排除标签与被贴表面间的空气。从而，标签贴得即牢固又平整，被贴表面的清洁也是保证标签的粘性和贴合后平整性的重要因素。被贴表面的清洁依据客户所反馈的情况主要有如下几种情况：1.被贴物表面(如玻璃瓶)上有水珠、水雾及杂质；2.被贴物表面(如塑料瓶)上有油或溶液；3.被贴物(如塑胶瓶)上有脱模剂等。

>>举例：

实例一：某兽药生产厂，水针生产线贴标时，标签在贴标过程中，出现严重的“飞标”现象(标签贴在玻璃瓶上就立即脱落)，某些标签粘上之后，一受到外力，又马上脱落，标签无法使用。经我公司售后服务人员到客户生产现场了解：其水针玻璃瓶表面有层水雾，严重处有水珠。

解决办法：将有水雾及水珠的玻璃瓶重新进行加热、烘干处理后使用。“飞标”现象消失，其贴标质量合格，满足正常的生产。

分析：被贴物表面(玻璃瓶)有水雾、水珠，不能满足贴标要求。

实例二：某制药生产厂，在贴标时，其贴标环境、温度都达到正常贴标的要求，被贴物(玻璃瓶)上也无水珠，但进行贴标生产时就是贴不上标签。经调查发现：其玻璃瓶表面有一层不易看见的杂质。

解决办法：将此批玻璃重新进行处理，清除杂质后，贴标生产正常进行，满足贴标质量要求。

分析：出现此类情况是由于被贴物表面上有杂质所造成。

实例三：某品牌生产工厂，在 0℃~5℃的环境内贴标，不干胶标签粘合剂冻伤、硬化，造成标签无法使用，具体表现是：由于标签硬化，部分标签在贴标机的转弯部份分离或脱落，影响正常贴标。由于粘合剂粘性损失，贴在塑料桶上的标签发生翘边，甚至脱落，无法正常使用。

解决办法：加强车间保温，提高车间温度并保持在 10℃左右，使用同一批标签进行生产，上述不良现象消失，贴标质量合格。

分析：出现该问题的关键在于：没有满足贴标环境温度。在最低贴标温度以下，不干胶粘性发挥会受到很大限制。不同的胶水有不同的贴标温度要求，使用时需加以注意。

实例四：冬季，某北方日化厂在洗衣粉的塑料袋上贴标，贴标的环境温度为 12℃以上，塑料袋经贴标后马上拉入露天的仓库储存，仓库的温度在零度以下。三天后，产品出库时发现标签严重翘边或脱落。

解决办法：将产品改在室内(室温为 12℃左右)存放一天后，再移入露天仓库，问题全部消失。

分析：该问题的症结在于贴标后没有提供足够的温度条件保证其粘性的发挥。不干胶标签的贴标过程分两个阶段，即标签在压力的作用下，与被贴物表面初步结合；以及不干胶材料上预涂的胶水缓慢流动与被贴材料表面充分结合并发挥其最佳粘性。环境温度越低，则胶水流动越缓慢。实验证明胶水在贴标后，通常需要 24 小时才可达到最佳粘性。故建议贴标后，贴有标签的容器或产品应在贴标环境或满足贴标温度的环境中放置至少 24 小时。不要将刚贴好标签的容器或产品立刻放到温度差异较大的环境中去。否则，胶水粘性会受影响。而且，如薄膜类标贴及容器会因温度变化而热胀冷缩，纸类标签则较易出现纸张纤维受潮或失水变形的现象。这些变化均不利于胶水发挥最佳贴标性能。